



超音波振動切削装置

FUM-1

model-1003

ダクテュロイ

【小型モデル】

- 世界初27kHzねじり振動採用
- 環境にやさしい

高付加価値加工を追求する

小径（φ3.175mm以下）の穴あけ，精密部品の旋削等に



発振ユニット



小型振動ユニット
(穴あけ非回転仕様)



小型振動ユニット
(穴あけ回転仕様)



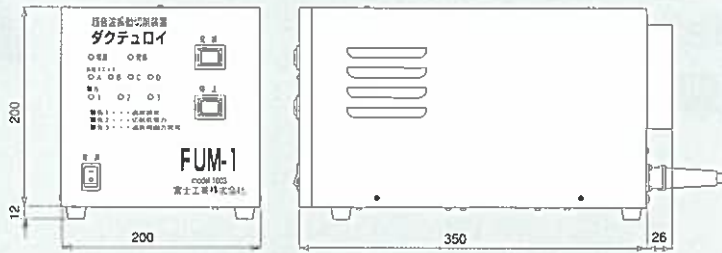
小型振動ユニット
(旋削仕様)



■外観図

(単位 mm)

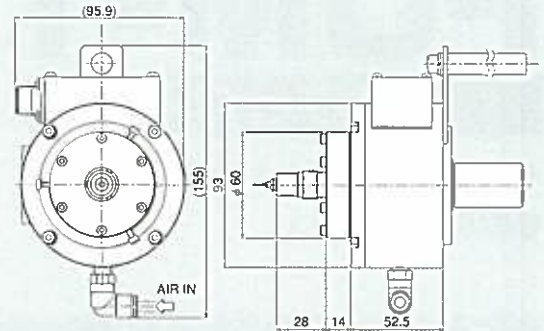
● 発振ユニット (S-M1003)



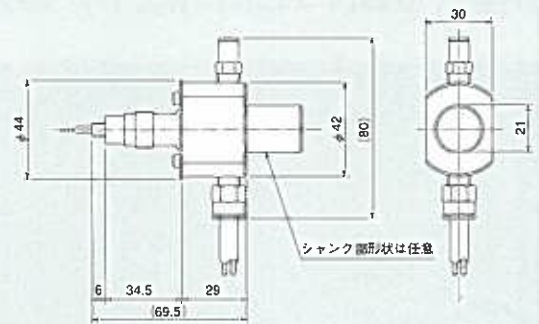
最大4台までの振動ユニットを切替えて使用可能

● 小型振動ユニット (参考寸法)

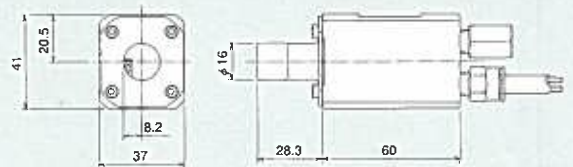
(穴あけ回転仕様: S-S2501AR)



(穴あけ非回転仕様: S-S2501AS)



(旋削仕様: S-S2501CS)



■特徴

切削抵抗の大幅低減により小さな投資で大きな効果が期待できます。

◎生産性の向上

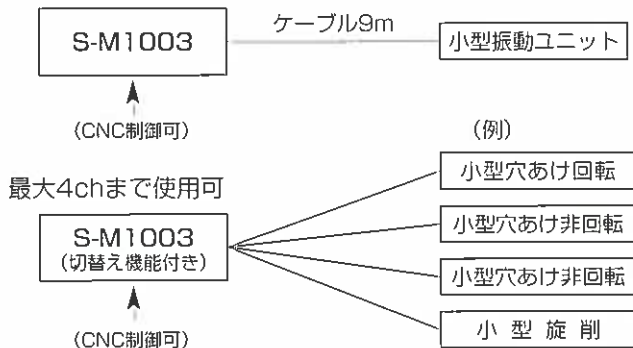
- ・ 穴あけ加工でのバリの抑制 (バリ取工程の削減)
- ・ 低速回転での早送りが可能 (機械剛性の緩和)
- ・ 今ある機械が簡単に能力UP
- ・ 刃具寿命の延命
- ・ 加工精度の向上、仕上げ面粗さの向上が可能
- ・ 難削材料の難しい加工への対応の巾拡大
- ・ 薄物加工 (パイプ材等)、複合材料の加工が可能

◎環境への配慮

- ・ 加工時温度上昇の抑制により切削油量が大幅減少
- ・ 細かい切り粉 (材質、切削条件による)

■基本モデル

●標準



■加工例

- ・ 低炭素鋼、アルミ、真ちゅう等金属材料の穴あけで出際バリ抑制
- ・ SUS304で10倍以上の刃具の延命
HSSバイオレットコーティングドリルでφ1.1mm × 深さ12mm (バー材軸方向) …… (小型回転タイプで)

■製造元



富士工業株式会社

〒435-0028 静岡県浜松市南区飯田町1068
TEL.053-464-6443 FAX.053-465-3815
URL <http://www.fuji-us.co.jp>
E-mail sag2@fuji-us.co.jp

■その他生産品目

超音波液体濃度計
超音波粘度計
海洋情報通信機器
その他超音波応用機器