



## 超音波振動加工装置 超音波カッター 加工事例【スリムソード型カッター編】

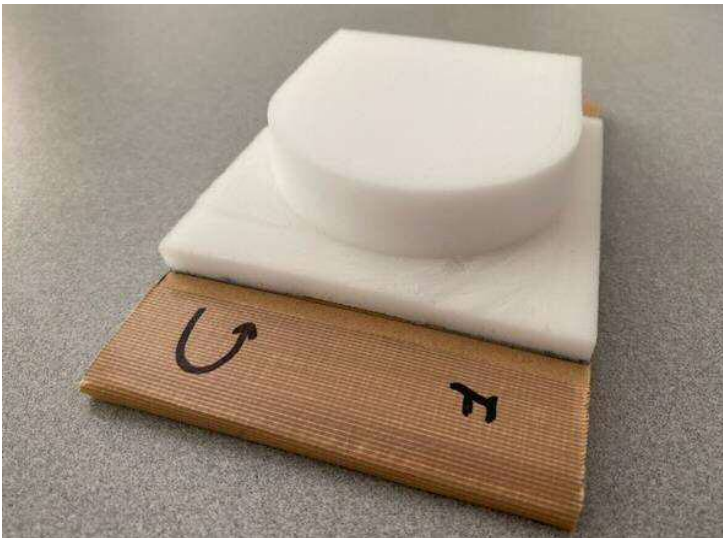
6軸ロボットアームにてスリムソード型超音波カッターを保持し、加工した事例を紹介します。

加工条件 送り速度：100or200mm/sec (直線部)  
送り速度：50mm/sec (曲線部)

※右の写真の中央が加工に使用した刃物です。



### メラミンホームの加工



### メラミンフォームに直線+R加工と溝切り加工を施した例

#### 【特長】

- ◆刃渡りが長いので、厚物の加工が可能。
- ◆刃幅を狭く設計したので、R加工にも対応可能。
- ◆接着剤が付着しにくいPFAコーティングも開発中。

超音波振動で変形しやすいワークの加工をお手伝い。  
詳しくは是非お問い合わせ下さい。

【お問合せ先】 富士工業株式会社 事業開発部 事業開発グループ  
〒435-0028 静岡県浜松市南区飯田町1068  
TEL 053-464-6465(直通) FAX 053-465-3815