



超音波振動加工装置 超音波カッター 加工事例 【円盤型カッター編】

6軸ロボットアームにて円盤型超音波カッターを保持し、加工した事例を紹介します。

加工条件 回転数 : 2000rpm
送り速度 : 1500or3000mm/min

※右の写真は加工に使用したロボットです。



積層段ボールの加工



積層段ボールにアーチ形状と段形状加工を施した例

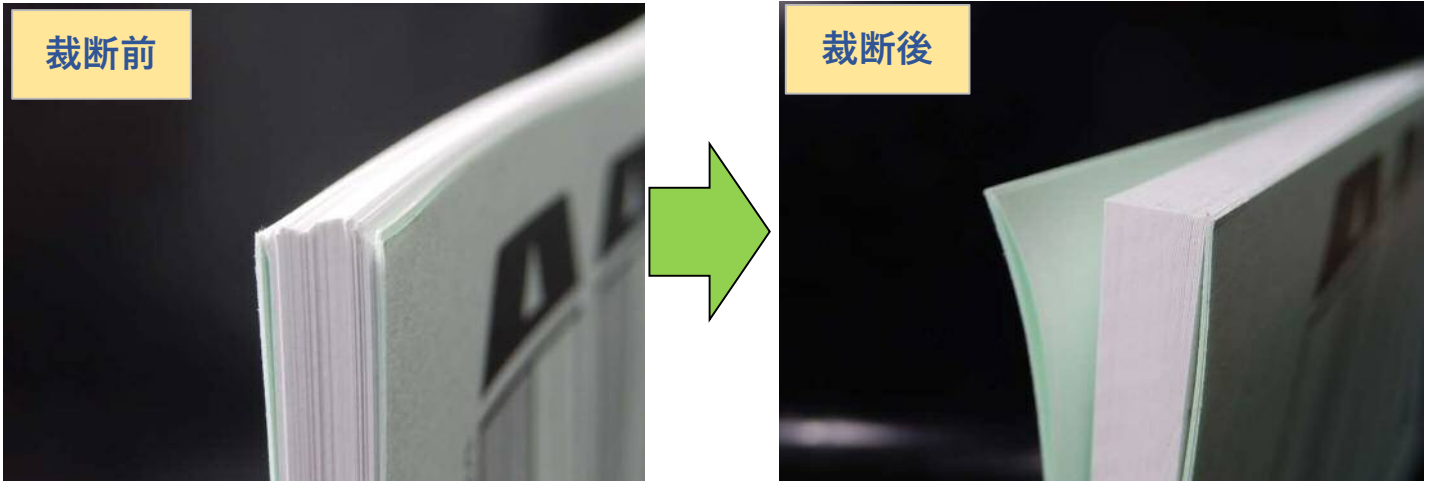
【特長】

- ◆ほとんどバリレス（切り残しなし）の加工が可能。
- ◆振動効果で切削抵抗が軽減できる為、変形がほとんどない。
- ◆接着剤が付着しにくいPFAコーティングもあり。

超音波振動で変形しやすいワークの加工をお手伝い。
詳しくは是非お問い合わせ下さい。

【お問合せ先】 富士工業株式会社 事業開発部 事業開発グループ
〒435-0028 静岡県浜松市南区飯田町1068
TEL 053-464-6465(直通) FAX 053-465-3815

紙(本)の裁断

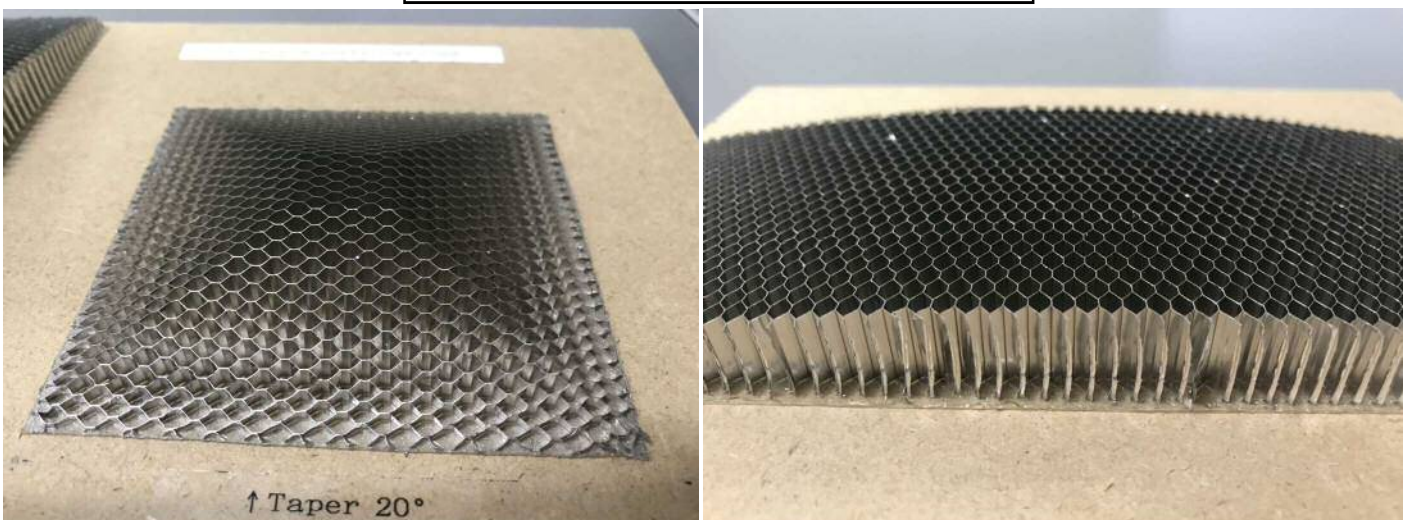


束ねた紙(本)を裁断加工した例

【特長】

- ◆従来の断裁機のような押切りではないので、重厚な構造が不要なため、機器の軽量化が可能。
- ◆振動効果で、従来の断裁機と遜色ない切断品質。
- ◆従来の裁断機と比較し、安価な刃物で加工が可能。

アルミハニカムコアの加工



アルミハニカムコアをピラミッドやアーチ形状に加工した例

【特長】

- ◆ほとんどバリレス（切り残しなし）の加工が可能。
- ◆振動効果で箔の欠損や変形がほとんどない。
- ◆接着剤が付着しにくいPFAコーティングや摩耗に強いDLCコーティング仕様も提供可能。